



VISHANDEL KLOOSTER
PRZECHODZI NA BANDEROLOWANIE

„Banderolowanie jest szybsze i tańsze”



Dzięki przejściu z rękawa tekturowego na drukowane banderole od Speciaal Drukkerij Max. Aarts, Vishandel Klooster może zaoszczędzić czas, materiały oraz przestrzeń magazynową. „Banderola jest tańsza niż rękaw i banderolowanie z maszyną Bandall jest szybsze niż ręczne zakładania rękawa”, mówi dyrektor handlowy Jac Tijsen.

Vishandel Klooster specjalizuje się w wędzeniu, przetwarzaniu i pakowaniu węgorza, makreli, łososia, śledzia i pstrąga. Na co dzień wysyłają na rynek detaliczny różne zamówienia ryb paczkowanych. Zarówno pod marką własną jak i pod ich brandem. Większość ryb pakowana jest w opakowania typu skin. Dodatkowo firma pakuje również ryby w opakowania MAP (Opakowania ze Zmioną Atmosferą). „Wolimy opakowania typu skin”, mówi dyrektor handlowy Jac Tijsen. „Ryba leży równo w

opakowaniu. W przypadku MAP produkt często zaczyna się przemieszczać i nie wygląda to ładnie. Ze względu na transport drogą istnieje ryzyko uszkodzenia. „przewrócona skrzynia z 10 opakowaniami i 1,5k kg ryby jest warta około 50 euro. Zazwyczaj nie da się ustalić gdzie do tego doszło, więc my ponosimy koszt. Koszty opakowań skin są trochę wyższe niż MAP, ale pośrednio oszczędzamy na reklamacjach i tym samym pieniądze do nas wracają”.

Od rękawa do banderoli

Przetwarzanie wędzonej ryby jest pracochłonne. Ryby po moczeniu w solance i wędzeniu są ręcznie filetowane i pakowane półautomatycznie. Do tej pory tekturowe rękawy były ręcznie umieszczane wokół opakowania. Rękawy zostały wstępnie sklejone i dostarczone na płasko. Po założeniu rękawa opakowanie było automatycznie etykietowane. Proces zakładania rękawa może być automatyczny, ale wielkość produkcji w Klooster nie jest wystarczająca”, tłumaczy

Tijsen. „W przemyśle rybnym zajmujemy się małymi partiami. Automatyczna maszyna do zakładania rękawów nie opłaca się. Często dotyczy to zamówień od 500 do 1000 produktów. W takim przypadku lepiej nałożyć kartonowy rękaw manualnie. W przypadku banderolowania sytuacja wygląda inaczej. Maszyna Bandall może zostać szybko zmieniona na inny rozmiar i używamy jednej szerokości banderoli. To oznacza, że nie musisz zmieniać rozmiaru podczas banderolowania krótszych oraz dłuższych tacek. A zmiana rolki przebiega szybko i bez problemu”.

Wiele korzyści

Banderolowanie daje Klooster wiele korzyści. Zaoszczędza miejsce w magazynie i na stanowisku pracy ponieważ rolka z banderolami zawiera tyle samo etykiet co tuzin kartonów z rękawami. Różnica wagowa, a co za tym idzie wykorzystanie materiału, również jest znaczna. Jedna banderola waży około 2 gramy podczas gdy jeden rękaw waży około



W firmie Vishandel Klooster zdecydowali się na wersję maszyny Bandall TRCS z dwiema głowicami o maksymalnej prędkości przetwarzania 40 opakowań na minutę.



Po lewej stronie znajduje się stare opakowanie z tekturowym rękawem. Po prawej nowe opakowanie z zadrukowaną opaską od Speciaal Drukkerij Max. Aarts



Dyrektor handlowy Jac Tijsen: „Automatyczne banderolowanie odbywa się dużo szybciej niż ręczne nakładanie rękawów wokół opakowania. Jest przynajmniej dwa razy szybsze”.

Dzięki innowacyjnej oraz ekologicznej koncepcji pakowania Branding by Banding, Bandall oraz Speciaal Drukkerij Max. Aarts zapewnia różne przyjazne dla środowiska rozwiązania pakowania. Zawsze celujące w zmniejszenie ilości materiałów do pakowania oraz odpadów.



25 gram. „Kolejną zaletą banderoli jest to, że zawsze jest nakładana w dobre miejsce i nie przesunie się”, mówi Tijsen. „Jednak największą zaletą oczywiście jest to, że automatyczne banderolowanie jest dużo szybsze niż ręczne nawijanie rękawów wokół opakowania. Odbywa się to przynajmniej dwa razy szybciej. Jest to konieczne ponieważ w naszej firmie wymagamy, aby inwestycja się splotała w przeciągu czterech do pięciu lat”. Co więcej banderole dostarczone przez Speciaal Drukkerij Max. Aarts nie są wrażliwe na wilgoć.

De Bandall TRCS

Proces banderolowania odbywa się szybko i bez problemów. Operatorzy umieszczają zapakowane ryby na przenośniku podającym, który podaje tacki rybne do maszyny TRCS Bandall. Jest to maszyna modułowa, która posiada jedną lub kilka głowic banderolujących, w zależności od wymaganej prędkości. W firmie Vishandel Klooster zdecydowali się na wersję z dwiema głowicami o maksymalnej

prędkości przetwarzania 40 opakowań na minutę. Popychacz podaje tacki z rybami do maszyny, a drugi popychacz zabiera tacki rybne na właściwe położenie. Następnie maszyna Bandall zawija banderole wokół opakowania, mocno ją naciera i zgrzewa taśmę oraz oddziela folię od rolki. Następnie popychacz przenosi tackę na przenośniku rozładującym.

Piękny wygląd marki

Drukowana banderola zawiera wymagane informacje o produkcie oraz zapewnia piękny wygląd marki. Papierowa etykieta z informacją, która jest później nanoszona, zawiera wartości odżywcze, składniki oraz datę ważności. Tijsen wyjaśnia, że ta informacja mogłaby również zostać naniesiona przez drukarkę termotransferową, która znajduje się w maszynie Bandall. „Obecnie dodajemy informację produktową później. Po pierwsze dlatego, że w takim przypadku banderola wymaga rzadszej wymiany, a po drugie dlatego,

że dla niektórych naszych kupujących musimy zamrozić rybę. Trudniej jest banderolować zamrożone opakowanie ponieważ jest śliskie dlatego najpierw dajemy banderolę, a etykietę później, przed wysyłką”. Patrząc z perspektywy czasu na przejście z rękawa do banderoli, Jac Tijsen jest bardzo zadowolony z opakowań oraz z maszyny. „Oszczędzamy dużo czasu na hali produkcyjnej i po montażu maszyny Bandall nie mieliśmy żadnych problemów. Wystarczyło po prostu ją podłączyć i zacząć pracę”.

Ten artykuł powstał we współpracy z Speciaal Drukkerij Max. Aarts oraz Bandall.

**Y UNA FAJA
TAMBIÉN TIENE UNA
VENTAJA LOGÍSTICA.”**